

Bito bonifie les services des transports Peyrot !

En 2000, Christian Peyrot créé avec un associé une filiale logistique nommée Epigone afin de développer de nouvelles activités d'entreposage et de préparation de commandes. L'entreprise disposa pour commencer d'un entrepôt à Carcassonne de 4 000 m², offrant une capacité de 4 000 palettes. Il fut équipé de rack à palettes, organisé en allées étroites, desservis par chariots tri-directionnels. Toutefois, la nécessité de s'agrandir apparut quelques années plus tard et un nouvel entrepôt fut construit à Béziers avec une mise en service en mai 2012.

Cet entrepôt de Béziers est destiné au stockage et à la préparation de commandes de palettes de vins en bouteille. Sous température contrôlée et régulée entre 13° et 18°, sa superficie est de 16 000 m² de stockage, avec une capacité de 27 000 palettes, 20 allées pourvues de 23 000 emplacements, 10 quais et 2 cellules. La dernière hauteur de pose est de 9,30 mètres avec des profondeurs d'allées de 100 mètres. Le fonctionnement de l'entrepôt s'organise autour de cinq activités : la réception, le stockage, l'habillage des cols (étiquetage, pose des capsules, mise en carton ou en coffret bois), la préparation des commandes et l'expédition. La majorité des produits arrivent sur palettes, certains en pal-box (il s'agit du vin "tiré-bouché"-bouteille bouchée et stockée durant un laps de temps indéfini, dans l'attente d'être habillée pour sa commercialisation).

Pourquoi stocker en allées étroites ?

Le choix du mode de stockage en allées étroites a été préféré à d'autres modes (palettes shuttle, dynamiques palettes, accumulation...) parce qu'il s'adapte à tous types d'unités de charge, parce qu'il convient mieux au stockage d'un grand nombre de références en petites quantités, et parce qu'il permet une plus grande réactivité dans la préparation des commandes du fait de l'accès direct aux unités stockées. Pour une entreprise comme Epigone qui veut laisser la porte ouverte à une grande variété de clients, ce système est donc le plus pertinent. Les opérations de stockage/déstockage sont assurées par des chariots Toyota tridirectionnel filoguidés, à nacelle élevable et dotés d'un châssis articulé. Leur design compact garantit une stabilité optimale et leur permet d'effectuer les virages sur un très faible rayon de giration. D'où la possibilité de déposer/prélever les palettes à l'entrée des allées, évitant ainsi la circulation des chariots au-delà. Le dispositif de filoguidage sécurise le cariste dans la tenue du cap. Ce dernier se concentre uniquement sur le positionnement ou le prélèvement des palettes aux bons emplacements. La nacelle élevable lui offre un meilleur confort de travail et un angle de vue élargi et précis sur l'emplacement de dépose.

Raisons du choix pour les équipements Bito Systèmes

<< Les raisons pour lesquelles j'ai choisi de faire confiance à Bito Systèmes sont de deux ordres, détaille Christian Peyrot : d'une part ces équipements offraient les meilleures garanties de sécurité parmi les offreurs que j'avais consultés. En France, c'est la norme EN 15512 qui s'applique à ce type d'équipements. Or Bito a choisi de

se conformer à la norme TÜV en vigueur en Allemagne qui est beaucoup plus contraignante. J'ai d'autre part senti chez mes interlocuteurs un grand professionnalisme. Les monteurs ont réussi la prouesse d'installer tout ce matériel en 3 semaines. Ils ont travaillé sur site jour et nuit pour tenir les délais. Or, sur des allées de 100 m de long et 11 m de haut, le moindre écart dans l'alignement des racks est fatidique. Le chantier a donc été parfaitement géré. Aujourd'hui ces équipements sont comme neufs. Leur état est impeccable. Lors des visites de contrôle annuelles, on constate que seulement quelques protections de racks en bout d'allées sont légèrement abîmées. Ces protections sont justement là pour prendre les chocs des transpalettes d'approvisionnement et protéger les échelles des racks .>>●